

EXTRAIT DE CCTP ETANCHEITE DES TOITURES

L'étanchéité de l'ouvrage sera réalisée par membrane EPDM en 3 dimensions vulcanisée à chaud en usine de type Flexirub, ou équivalent.

Pour l'assemblage des lés ou bandes, les soudures seront entièrement réalisées en usine par vulcanisation à chaud.

Les soudures d'angles, d'arcs et de formes spécifiques (projet 3D) seront également réalisées en usine par vulcanisation à chaud.

Seuls les travaux de finition (ouvertures, fixation périphériques, accessoires) pourront être réalisés sur chantier par collage à froid, à l'aide de colles et mastics adaptés.

Pour une application en étanchéité de toiture, la membrane est définie par la norme harmonisée **NF EN 13956** : « **Feuilles d'étanchéité de toiture plastiques et élastomères - Définitions et caractéristiques** ».

Elle respectera en outre, les caractéristiques suivantes :

- Epaisseur (EN 1849-2) $\geq 1,20$ mm
- Résistance à la traction (EN 12311-2) ≥ 9 MPa
- Allongement à la rupture (EN 12311-2) $\geq 300\%$
- Poinçonnement statique CBR (ISO EN 12236) $\geq 0,7$ kN
- Poinçonnement dynamique (EN 12691) ≥ 300 mm
- Résistance au cisaillement des soudures (EN 12317-2) ≥ 200 N/50mm
- Résistance au pelage des soudures (EN 12316-2) ≥ 100 N/50mm
- Etanchéité à l'eau (EN 1928-B) : conforme à 10 kPa
- Résistance au feu (EN 13501-1) : classe E